

Mit dem **ModuLight** haben Sie

viele Vorteile...

Einfach wirtschaftlich

➤ Geringes Gewicht

- Max. 15t bei einer Stationsleistung von 1,5MW
- Minimale Transportkosten
 - › Transportbreiten bis 2,5m (Sonderbreite max. 3m)
- Minimale Krankkosten
 - › Segmentiertes Einbringen möglich
- Minimale Infrastrukturkosten z.B. für den Wegebau

➤ Hoher Wirkungsgrad

- Dezentrale Aufstellung auch in schwer zugänglichen Bereichen
 - › Kurze Kabelstrecken
 - › Geringe Leitungsverluste

➤ Schlüsselfertige „Plug & Play“ Lieferung

- Minimale Montagekosten

Vielfach variabel

➤ Komponenten Ihrer Wahl

- Projekt und kundenorientierte Auswahl der Hauptkomponenten; Wechselrichter, Transformator und Mittelspannungsschaltanlage etc.

➤ Bedarfsgerechtes Lüftungssystem für alle Komponenten

- Integration wassergekühlter Wechselrichter Systeme

➤ Schutzarten IP33 bis IP54 nach EN 60529

- „All Climate Solution“

➤ Anordnung der Bausteine frei wählbar

- Schraubkonstruktion, als segmentierte Bauweise
- Abmessungen im Rastermaß von 100mm

➤ Aufstellmöglichkeiten

- Mit Fundamentwanne, ausgeführt als Ölauffangwanne und Kabelkeller zum Einbau im Erdreich.
Werkstoff: Edelstahl V2A 1.4301 mit Hauff-Kabeldurchführungen
- Gebäudeintegration (Dachmontage) in Kombination mit Gießharztransformatoren
- Aufstellung auf Streifenfundamente möglich