

DA
STECKT
ENERGIE
DRIN

ELBAG IN ZAHLEN

Prägnante Zahlen für den schnellen Überblick:

Mehr als 70
qualifizierte
Mitarbeiter

sind für alle individuellen Kundenanforderungen jederzeit für Sie da

> 2.000
Lösungen

haben wir in den letzten Jahren für unsere Kunden entwickelt. Diese kommen aus den Bereichen:

- Energieversorgung
 - Energieverteilung
 - Wasserwirtschaft
 - Anlagenbau
 - Produzierende Industrie
 - Verarbeitende Industrie
 - Automobilindustrie
 - Tagebau / Bergbau
 - Schiffsbau / Maritim / Offshore
 - Regenerative Energien
 - Förderanlagen
- und viele Bereiche mehr

150 t

Stahlblech in den verschiedensten Legierungen sind in unserem vollautomatisierten Lager immer bereit

> 85%

Fertigungstiefe entlang der Wertschöpfungskette bestehend aus

- 1 – Engineering
- 2 – Sourcing
- 3 – Stanzen
- 4 – Kanten
- 5 – Beschichten
- 6 – Montieren (mechanisch)
- 7 – Installieren (elektrisch)
- 8 – Prüfen

erlaubt uns die flexible und schnelle Umsetzung Ihrer Anforderungen

WILLKOMMEN

Denken Sie doch einmal ganz kurz an eine **nahe Zukunft** – eine Zukunft voll von **Visionen** und bahnbrechenden **Innovationen** im Bereich Elektrifizierungssysteme.

Eine Energie die man in Ihrem Endprodukt spürt.

Um diese Lösungen zu finden, bedienen wir uns einer agilen und innovativen Arbeitsweise. Dazu kommt die Energie unserer Mitarbeiter, die ihr ganzes Know-how und Kreativität in jede für Sie entwickelte Lösung einbringen. Fokussiert und motiviert. So entstehen starke Ideen, die Sie, Ihr Unternehmen und Ihre Produkte zukunftsfähig machen.

Diesen Prozess leben wir und bringen unseren umfangreichen Erfahrungsschatz in jedes Projekt ein. Partnerschaftlich und transparent entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen die passgenaue Lösung für Ihre Anforderung.

ELBAG – da steckt Energie drin!

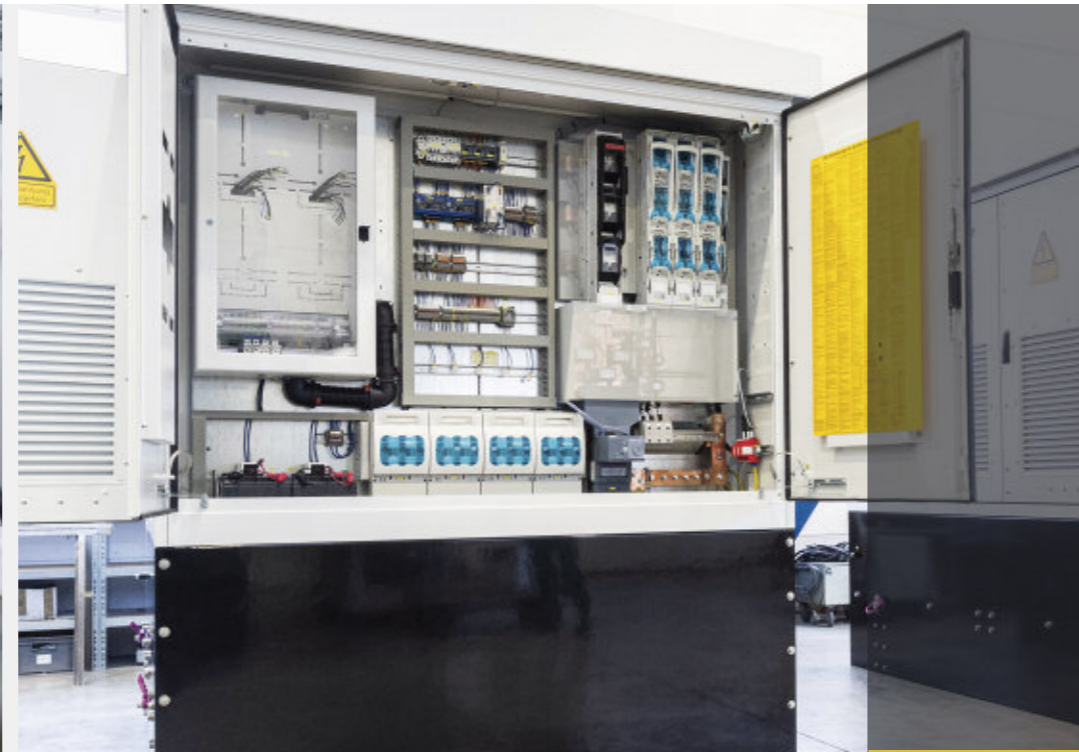
Udo Walter

Udo Walter
Geschäftsführer

Stephan Bilo

Stephan Bilo
Geschäftsführer

DA
STECKT
ENERGIE
DRIN



INNOVATIV. MODULAR.

Mit der richtigen Idee zum richtigen Zeitpunkt den Markt bedienen. Das ist nicht nur innovativ, das ist ELBAG. Wir sind Ihr Partner, wenn Sie schnell und flexibel eine Lösung im Bereich Elektrotechnik oder der Gehäusefertigung sowie des elektrischen Ausbaus benötigen.

Mit dem ELBAG-Baukasten entwickeln wir auf Basis unserer Standard-Gehäuse auch kundenspezifische Lösungen.

MITTELSPANNUNGSTECHNIK BIS 36KV

- Kompakt und Universalstationen mit Mittelspannungsschaltanlagen in SF6 Technologie.
- Entwicklung und Fertigung von kundenspezifischen, luftisolierten Mittelspannungs-Schaltanlagen inkl. Schutz und Steuertechnik.
- Zertifizierte Mitarbeiter für die Erstellung jeglicher Art von Kabel- und Leitungs-Endverschlüssen.
- Qualifizierte Mitarbeiter mit Schaltberechtigung für Mittelspannungsschaltanlagen bis 36 kV.

[▶ elbag.de/mittelspannung](http://elbag.de/mittelspannung)

SCHUTZGEHÄUSE

- Entwicklung und Fertigung von Trafoschutzgehäusen aus verzinktem Stahlblech in verschiedenen Größen.
- Spezialausführung in Edelstahl.
- Trafoschutz in Standardausführungen oder nach Kundenspezifikation.
- Outdoor-Gehäuse für extreme Umweltbedingungen: Erhöhte Windgeschwindigkeiten, Erdbebenfestigkeit, Sonne, Staub...
- Indoor- und Outdoor-Varianten.
- Störlichtbogengeprüfte Gehäuse nach IEC 62271-200.
- Ölauffangwannen aus Edelstahl, nach WHG §19.

[▶ elbag.de/schutzgehaeuse](http://elbag.de/schutzgehaeuse)



NIEDERSPANNUNGSTECHNIK BIS 5.000A

- Niederspannungsverteilung nach DIN EN 61439 1/2
- Mess- und Überwachungstechnik für den Transformatorenschutz
- Flexible und kundenspezifische Bestückung und Ausbau
- Höchstmaß an Sicherheit für Mensch und Maschine

Projektierung und Umsetzung der Schutzfunktionen auf Basis geltender Normen und Vorschriften.

[▶ elbag.de/niederspannung](http://elbag.de/niederspannung)

ANSCHLUSSFERTIGE KOMPAKTSTATIONEN

Diese Stationstypen vereinen unser gesamtes Know-how, denn sie sind die perfekte Kombination aus Mittelspannungstechnik, Trafoschutz und Niederspannungsverteilung.

[▶ elbag.de/kompaktstationen](http://elbag.de/kompaktstationen)

SPEZIALLÖSUNGEN / PROTOTYPENBAU

Entwicklung von komplexen, kunden- und anwendungsspezifischen Systemlösungen für unterschiedliche Branchen und Einsatzgebiete. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir eine spezielle, auf Ihre Anforderungen angepasste Lösung.

- Einsatz unter extremen Bedingungen, wie z. B. Off- und Near-Shore, Untertage, windexponierte Lage, Hitze, Kälte, Vibrationen, Beschleunigungen und vieles mehr.
- Wärme/Kälte- und Schallsisolierungen.
- Heiz- und Kühlsysteme, Einsatz von Ventilatoren, Wärmetauscher, Klimageräten und Heizungen.
- Brand- und Rauchmeldesysteme.

[▶ elbag.de/spezialloesungen](http://elbag.de/spezialloesungen)

KNOW-HOW VON MENSCHEN
FÜR MENSCHEN

Engineering

Unser Team steht hinter Ihnen und Ihren Anforderungen. Ausgehend von der ersten Beratung, briefen wir unsere Mitarbeiter intern und entwickeln Engineering-Lösungen und unterstützen Sie beim Erstellen von Ausschreibungen und Pflichtenheften. Dabei fokussieren wir uns in dieser Phase auf die Planung und Projektierung von anschlussfertigen Elektrifizierungssystemen.

Als innovativer Partner an Ihrer Seite bieten wir selbstverständlich auch maßgeschneiderte Lösungen an – vom Prototyp bis zum serienreifen System.

In unserem agilen Arbeitsprozess planen wir gründlich die Mess- und Schutztechnik. Dabei hat unser Projektmanagement immer alle Kundeninformationen und die dazugehörigen internen Fertigungsabläufe im Blick.



Konstruktion

PLANUNG ALLER DETAILS IN
KONSTRUKTION UND ENTWICKLUNG

Als Partner für Elektrifizierungssysteme legen wir in der Konstruktionsphase unser Augenmerk auf die mechanische und elektrische Konstruktion Ihrer Lösungen. Dabei setzen wir immer die aktuellsten Soft- und Hardwarelösungen im Bereich CAD und CAE-Systeme ein – im speziellen Autodesk Inventor 3D für die Stations- und Gehäuseplanung und deren Visualisierung. Im Bereich der elektrotechnischen Planung greifen wir ebenso auf eines der führenden Engineering-Tools zurück: EPLAN.

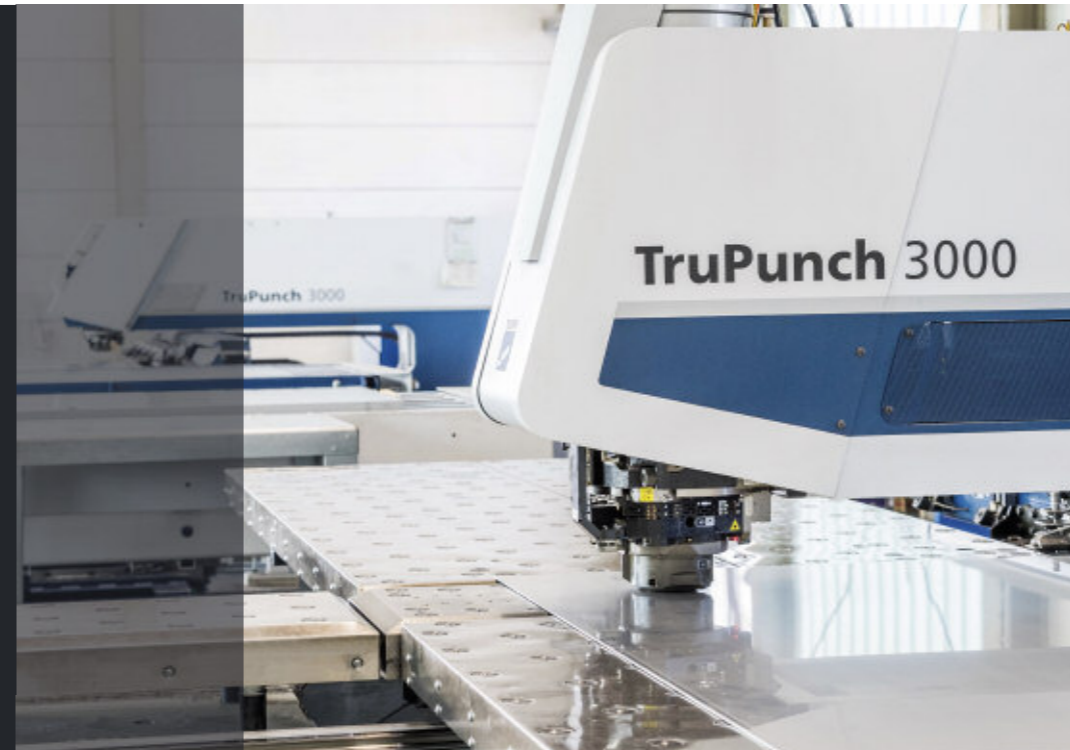
Zeitgemäße Software alleine ist aber kein Schlüssel zum Erfolg. Deshalb fördern wir unsere bereits hochqualifizierten Mitarbeiter mit permanenten Fort- und Weiterbildungsmaßnahmen. Nur so können wir Ihnen die Innovationen liefern, die Sie für Ihre Anforderung benötigen. Darüber hinaus lebt unser Team eine dynamische Arbeitsweise mit einer engen Verzahnung zwischen Projektmanagement und Vertrieb. Sollte bei komplexen Lösungsanforderungen eine Abstimmung vor Ort notwendig sein, besuchen wir Sie gerne.

PRÄZISION IN
DER FERTIGUNG

Mechanische Fertigung

Wir verfügen über einen hohen Qualitätsstandard – vom Rohmaterial bis zum Endprodukt. Nur so können wir in unserer Fertigung die unterschiedlichsten Materialien, von Schwarzblech bis Edelstahl, optimal verarbeiten und ohne Qualitätseinbußen in Ihre Produkte einbringen. Dabei setzen wir grundsätzlich die modernsten Maschinen für Stanz- und Biegearbeiten ein. Auch unser Kupferbearbeitungszentrum ist auf dem neuesten Stand der Technik.

Zudem erreichen wir eine für unsere Branche außergewöhnlich hohe Fertigungstiefe, die einerseits die bereits erwähnten hohen Qualitätsstandards ermöglicht und andererseits dafür sorgt, dass wir sehr schnell und flexibel Ihre Produkte aus der Planung in die Produktion bringen.



Lackierung & Pulver- beschichtung

HIGH-QUALITY
BIS INS DETAIL

Korrosion kann zu Beeinträchtigungen Ihrer Systeme führen. Deshalb setzen wir in dieser Phase der Fertigung die höchste Priorität auf absolute Verlässlichkeit und Qualität durch eine automatisierte Pulverbeschichtungsanlage. Nur so können wir eine Beschichtung bis zur höchsten Beanspruchungsgruppe oder Korrosivitätskategorie C5-H gewährleisten.

Zu Ihrer Sicherheit haben wir uns der QIB (Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung) und deren Zertifizierungssystem angeschlossen. Regelmäßige interne und externe

Audits sichern den Prozess ab. Die Qualität unserer Produkte zeigt sich jedoch gerade durch den gelebten und langjährigen Einsatz im maritimen Bereich.

Neben der automatisierten Pulverbeschichtungsanlage haben wir auch eine Nasslackiererei, die auf alle kreativen Kundenwünsche eingehen kann. So führen wir als Standard alle RAL-Farben in unserem Angebot. Selbstverständlich sind andere Farbvarianten auf Anfrage immer möglich.



FERTIGUNG NACH INTERNATIONALEN NORMEN & STANDARDS

Als unabhängiger Anbieter fertigen wir unsere Produkte in höchster Qualität nach Lösungsanforderung.

Basierend auf den von Ihnen gestellten Vorgaben berücksichtigen wir hier alle nationalen und internationalen Normen und Standards und halten diese genau ein.

So achten wir bei der Elektrifizierung auf den passgenauen Einbau, die Installation und den Anschluss von

- Mittelspannungsanlagen,
- Transformatoren,
- Niederspannungsverteilungen gemäß DIN 61439,
- Temperatur- und Lüftungssteuerungen,
- Klimaanlage,
- Brand- und Rauchmeldeanlagen,
- Löschanlagen,
- Kommunikationssystemen.

Alles ganz individuell je nach Anforderungsprofil.

Wir greifen bei unserer internen Werkprüfung auf einen dezidierten Planungs- und Prüfungsleitfaden zurück und sichern Ihr Produkt nach allen Seiten ab. Ebenso führen wir Mittelspannungskabelprüfungen durch. Zu guter Letzt parametrieren wir die Überwachungs- und Schutzanlagen sowie die Erdungsmessung, die das technische Equipment zur Sicherheit von Mensch und Maschine abrundet.

E-Fertigung und Prüfung



Logistik

NATIONAL ODER INTERNATIONAL
SICHER ANS ZIEL

Unsere Logistik ist ebenso Teil unseres agilen Teams, denn viele der Produkte die wir fertigen, werden später Just-in-Time an den Einsatzort gebracht.

Von daher sind uns der nationale sowie der internationale Warenversand per Lkw, Luft- und Seefracht genauso geläufig, wie der Versand als Sonder- und Schwertransport.

Die Lieferung erfolgt sowohl als Bausatz, verpackt in seemäßigen Holzkisten nach HPE-Verpackungsrichtlinie, als auch als komplett montiertes System auf Palette.



EINSATZBEREIT UND GEPRÜFT

Unsere Produkte sind wegen der hohen Qualität international gefragt. Zur Inbetriebnahme unserer Produkte steht Ihnen selbstverständlich unser hochqualifiziertes und eingespieltes Team weltweit zur Seite.

Unser Montageteam sorgt dann vor Ort für eine reibungslose Anlageninstallation. Dabei ist der gesamte Montageprozess vom Aufstellen und Ausrichten bis zum Mittelspannungsanschluss enthalten. Modernisierung und Wartung von Bestandsanlagen führen wir ebenso aus.

Bei Bedarf bieten wir Ihnen eine Montageüberwachung und Supervising als Service-on-Demand.

Speziell für die Einsätze in der Windbranche sind Mitarbeiter unserer Montageteams für Einsätze mit Höhenrettung zertifiziert. Dabei kooperieren wir mit der Deutsche WindGuard und schulen unsere Mitarbeiter kontinuierlich nach den Global Wind Organisation (GWO)-Standards.

Montage, In- betriebnahme und Wartung





Qualität und Sicherheit

IMMER AUF
DER SICHEREN SEITE

Unsere oberste Priorität ist ein Höchstmaß an Sicherheit für den Personen und Anlagenschutz – zu jeder Zeit. Anlagen, die an besonders exponierten Aufstellungsorten im Betriebsumfeld unserer Kunden zum Einsatz kommen, sind auf Wunsch als störlichtbogengeprüfte Lösungen nach den gängigen Vorschriften und Richtlinien gemäß PEHLA, DIN, VDE, oder EN verfügbar.

Die Reproduzierbarkeit unserer Arbeitsabläufe gewährleisten wir durch Abwicklung nach DIN EN ISO 9001. Das bedeutet für unsere Kunden eine hohe Transparenz, deren Nachweis wir gemäß Vorschrift wiederholt extern auditieren lassen. Ein aktives Qualitätssicherungs-wesen unterstützt dabei unseren

permanenten Anspruch nach langlebigen Lösungen.

Bei maschinellen Produktionsschritten ist eine Nachweisbarkeit der Qualität meist durch Sensorik ableitbar. Im Bereich manueller Fertigungsschritte ist dies jedoch ebenso wichtig. Diese Nachweisbarkeit sichern wir durch die Fachkunde unserer Mitarbeiter auf Basis wiederholter Schulung ab. Als Mitglied des QIB weisen wir Ihnen gerne die entsprechenden Expertisen nach oder Sie rufen die Informationen dort direkt ab.

Umweltschutz ist uns wichtig! Wir richten die Ausführung unserer Lösungen strikt am WHG aus.



ENERGIE IST UNSERE LEIDENSCHAFT



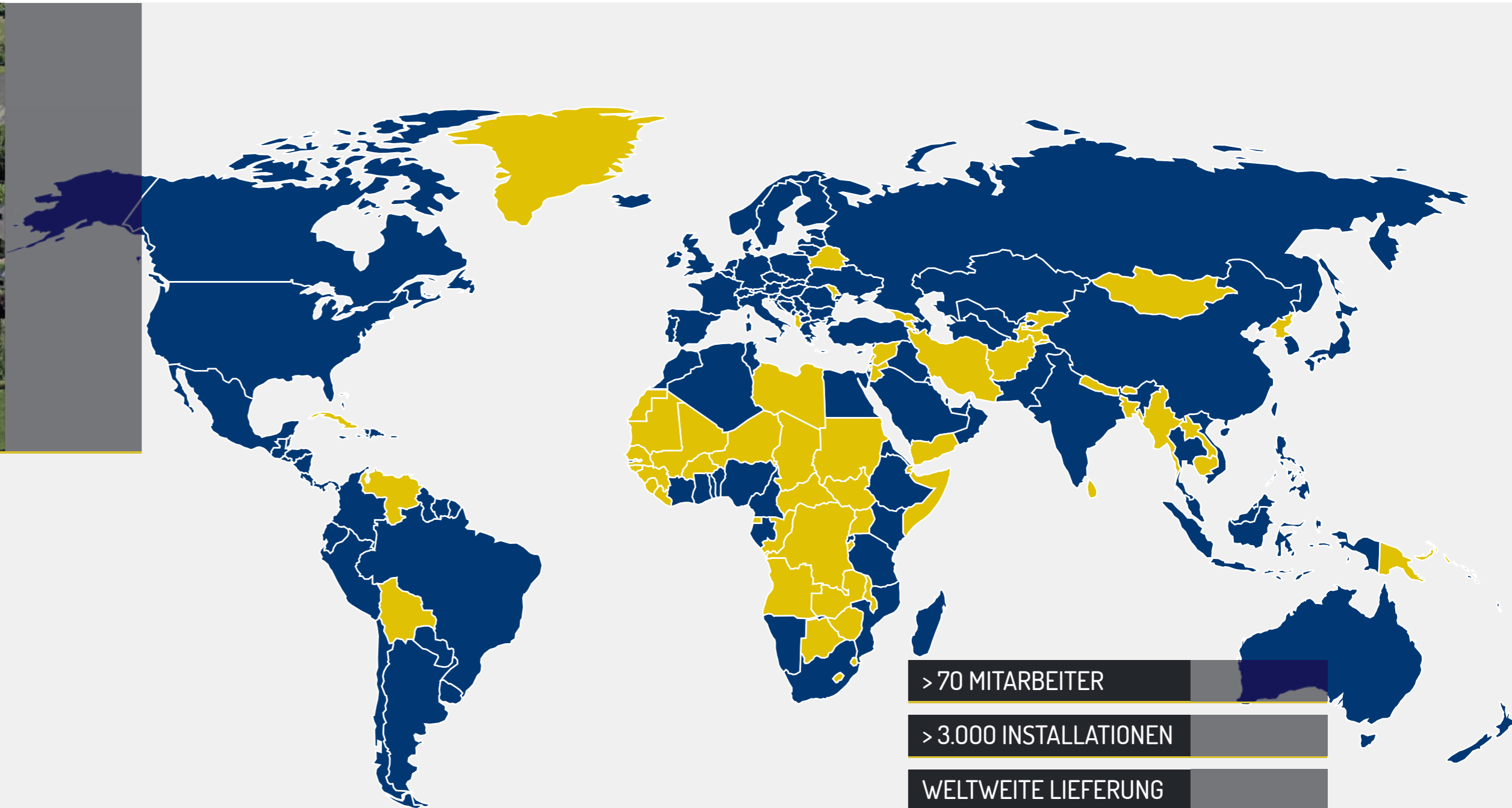
ELBAG – wir sind einer der weltweit führenden Hersteller von schlüsselfertigen Elektrifizierungssystemen. Wir arbeiten heute schon an zukunftsorientierten Lösungen für die Anforderungen von morgen in den Bereichen Energie-Verteilung, Energie-Infrastruktur und Elektrifizierung.

Diese Innovation ist Teil unserer eigenen Energie. Diese Energie wird durch unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter entfacht. Sie sind stolz darauf, gemeinsam für Kunden aus allen wichtigen Industrien tätig zu sein.

Es spornt sie an, dass sie schon heute an Lösungen von morgen teilhaben können. Mit Engagement und fachlichem Wissen gehen wir Herausforderungen an, um intelligente und effiziente Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln.

Lernen Sie uns, unsere Lösungen und unsere Energie kennen.

ELBAG – da steckt Energie drin!



> 70 MITARBEITER

> 3.000 INSTALLATIONEN

WELTWEITE LIEFERUNG


MADE IN GERMANY




.....

ELBAG Energietechnik GmbH

Brückenstr. 28 · 56348 Weisel
Deutschland

 +49 6774 18-0

 info@elbag.de

 www.elbag.de

